



भारत का राजपत्र

The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—ज्ञ-खण्ड (ii)
PART II—Section 3—Sub-Section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

*Tu
9.9. 1988*

सं. 42]

तरह विल्सी, सोमवार, जनवरी 18, 1988/पौष 28, 1909

No. 42]

NEW DELHI, MONDAY, JANUARY 18, 1988/PAUSA 28, 1909

इस भाग में भिन्न पुळ संलग्न दी जाती है जिससे कि यह असग संकलन के क्षेत्र में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

पर्यावरण और वन मंत्रालय
(पर्यावरण, वन और बन्धनीव विभाग)

तरह विल्सी, 18 जनवरी, 1988
प्रधिकारात्

का. आ. 62 (प्र) :—केन्द्रीय सरकार, पर्यावरण (संरक्षण) प्रधिनियम, 1986 (1986 का 29) की भाग 11 की उपाधा (1) द्वारा प्रथम नियमों का प्रयोग करते हुए, उन उपाधारों के लिए इसके नीचे की सारणी में की सूची में विए गए अधिकारों को नशक्त करती है और भारत सरकार के पर्यावरण और वन मंत्रालय, पर्यावरण, वन और बन्धनीव विभाग की अधिसूचना में का. आ. 94 (प्र), तारीख 16 फरवरी, 1987 का संगोष्ठन करती है।

2. उक्त अधिसूचना में की सारणी में, कन मंत्रा 59 और उनमें संबंधित प्रविधियों के पश्चात् निम्नलिखित क्रम मंत्रालय और प्रविधियाँ जोड़ी जाएंगी, अवश्य :—

1	2	3
“60. मुख्य नियंत्रक, बान सुरक्षा	बान प्रधिनियम, 1952 और उसके प्रधीन बनाए गए नियम और विनियम”	

पाद टिप्पणी :—मूल अधिसूचना का. आ. सं. 94 (प्र) तारीख 16 फरवरी, 1987 द्वारा प्रकाशित की गई है।

[सं. 1 (18)/86-पी. एल.]

MINISTRY OF ENVIRONMENT AND FORESTS

(Department of Environment, Forests and Wildlife)

New Delhi, the 18th January, 1988

NOTIFICATIONS

S.O. 62 (E):—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 11 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), the Central Government hereby empowers the persons listed in the Table here-below for the purposes of that sub-section and amends the notification of the Government of India in the Ministry of Environment and Forests, Department of Environment, Forests and Wildlife No. SO.94(E) dated the 16th February, 1987.

2. In the Table appearing in the said notification, after serial number 59 and the entries relating thereto, the following serial number and entries shall be added, namely:—

1	2	3
“60. Chief Inspector of Mines	The Mines Act, 1952 and the rules and regulations made thereunder.”	

Foot Note : Principal Notification published vide SO No. 84(E), dated 16th February, 1987.

[No. 1(18)/86-PL]

का. आ. 63 (प्र) :—केन्द्रीय सरकार, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) को धारा 10 की उपधारा (1) द्वारा प्रदल शक्तियों का प्रयोग करते हुए, उन उपधारा के प्रयोगों के लिए इसके नीचे की सारणी में की सूची में दिए गए अधिकारों को संग्रह करती है और भारत सरकार के पर्यावरण और बन मंत्रालय, पर्यावरण, बन और वन्यजीव विभाग की अधिसूचना सं. का. आ. 83 (प्र), तारीख 16 फरवरी, 1987 का संशोधन करती है।

2. उक्त अधिसूचना में की सारणी में अल संख्यक 59 और उसके संबंधित प्रविधियों के परचात् निम्नलिखित क्रम संख्याएँ और प्रविधियाँ जोड़ी जाएँगी, अर्थात् :—

1	2	3
---	---	---

“60. मूल नियमक, बात सुरक्षा वाला अधिनियम, 1952 और उसके अधीन बनाए गए नियम और विनियम।”

पाद टिप्पणः—मूल अधिसूचना का. आ. सं. 84 (प्र) तारीख 16 फरवरी, 1987 द्वारा प्रकाशित की गई है।

[सं. 1 (18)/86-प्र. एच.]

SO 63 (F):—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 10 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), the Central Government hereby empowers the persons listed in the Table here-below for the purposes of that sub-section and amends the notification of the Government of India in the Ministry of Environment and Forests, Department of Environment, Forests and Wildlife No. SO 83 (E), dated the 16th February, 1987.

2. In the Table appearing in the said notification, after serial number 59 and the entries relating thereto, the following serial number and entries shall be added, namely :—

1	2	3
“60. Chief Inspector of Mines Safety	The Mines Act, 1952 and the rules and regulations made thereunder.”	

Foot Note: Principal Notification published vide SO No. 84 (E) dated 16th February, 1987.

[No. 1 (18)/86-PL]

का. आ. 64 (प्र) :—केन्द्रीय सरकार, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 25 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, पर्यावरण (संरक्षण) नियम, 1986 का और संशोधन करते के लिए निम्नलिखित नियम जाती है, अर्थात् :—

1. (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम पर्यावरण (संरक्षण) चौथा संशोधन नियम, 1987 है।

(2) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

2. पर्यावरण (संरक्षण) नियम, 1986 के (जिन्हें इसमें इसके परचात् मूल नियम कहा गया है) नियम 4 के उपनियम (3) को उस नियम के उपनियम (3क) के रूप में पुनः संदर्भित किया जाएगा।

और इस प्रकार यह गंभीरित उपनियम (3क) के परचात् निम्नलिखित उपनियम अन्तर्स्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

“(3क) जहाँ प्रस्तावित नियम विद्युत या जल या किसी अभ्यंकरा को बन्द करने या उसके विनियमन के लिए है जो किसी उद्योग, प्रचालन या प्रसंस्करण करते को प्रस्तावित करते वाला और किसी अधिकारी या किसी प्राधिकारी को जारी किया जाता ईमित है, वहाँ प्रस्तावित नियम की एक प्रति व्यासिति, उद्योग, प्रचालन या प्रसंस्करण के अधिकारों को भी पृष्ठालित की जाएगी और इस निम्निति परिवर्तित अधिकारी के पास अधिकारी वारा फाइल लिए गए किसी आक्षेप, यदि कोई हो, पर इस नियम के उपनियम (3क) और (4) के अधीन गठिया के अनुसार कार्रवाई की जाएगी :

परमु अधिकारों को मुनाफ़ा है का कोई प्रब्रक्षर नहीं दिया जाएगा यदि उसे पहले ही सुना जा चुका या और दियु या जल या किसी अभ्यंकरा के बन्द करने या उसके विनियमन के लिए उपर्युक्त उपनियम (3क) में निर्दिष्ट प्रस्तावित नियम ऐसे पहले ही सुने जाने के परचात् केंद्रीय सरकार का परिणामी विनियम था।”

3. मूल नियमों में, नियम 6 के स्थान पर निम्नलिखित नियम रखा जाएगा, अर्थात् :—

“6. नमूने लेने के लिए प्रक्रिया :

केन्द्रीय सरकार या धारा 11 के अधीन नमूने लेने के लिए यागक्षण अधिकार पर्याप्त मात्रा में नमूना एकत्रित करेगा जिसे दो एह मात्रा भागों में विभाजित किया जाएगा और प्रभावी ढांग से जोल करेगा तभा समुचित रूप में उसे विचित्रूत करेगा और उस व्यक्ति को, जिससे नमूना लिया जाता है, इस प्रकार सीलबन्ध और विचित्रूत सभी या किन्हीं भागों को अपनी सील या विचित्रूत की प्रत्युत्तरता देगा। जहाँ नमूना लक्ष्य मात्रा के पावां बनाया जाता है और उसके काय छोड़ने की अनुमति दी जाती है या अन्यथा तब अतिग्रस्त हो जाएगा यदि उसे प्रब्रक्षर किया जाए, वहाँ केन्द्रीय सरकार या संशक्त अधिकारी पावां को छोड़ने की वित्ती उक्त दो नमूनों को नेगा और उन्हें समुचित रूप में सीलबन्ध और विचित्रूत करेगा। केन्द्रीय सरकार या संशक्त अधिकारी इस प्रकार एकत्रित नमूनों का निम्नलिखित रूप में निपटान करेगा :—

(1) एक भाग उम व्यक्ति को अभिस्थीकृतिवीन समूद्र किया जाएगा जिससे नमूना लिया गया है ; और

(2) दूसरा भाग विरवेषण के लिए पर्यावरण प्रयोगशाला को तकाल भेजा जाएगा।”

4. मूल नियमों की अनुसूची 1 में क्रम संख्यक 11 और उसके संबंधित प्रविधियों के परचात् निम्नलिखित क्रम संख्या और प्रविधिया/अन्तर्स्थापित की जायेंगी, अर्थात् :—

1	2	3	4
“12. कोक अट्ठी			अधिकारी भागों में संकेषण, जब से अन्तर्राष्ट्रीय सत्रह के जल में विवरित किया जाये प्रति नीटर मिलीग्राम से अधिक नहीं होगा। (पी.एच. को छोड़कर)
पी.एच.		5. 5—90	
जैव रासायनिक		30	
प्राक्सिजन भाग			
(5 दिन के लिये 20°सं.)			

सीधे नाइट्रोजनी उर्वरक, जिसमें कैलियम अमोनियम नाइट्रोजन और अमोनियम नाइट्रोजेट उर्वरक सम्मिलित हैं	1 जनवरी, 1982 से चालू किये गये संयंत्र	1 जनवरी 1982 से पूर्ण चालू किये गये संयंत्र	(क)	(ख)
पी एच	6. 5-8. 0	6. 5-8. 0	--पी एच	6. 5-8. 0
अमोनियम नाइट्रोजन	50	75	अमोनियम नाइट्रोजन	50
कुल केलडाल अमोनियम नाइट्रोजेट	100	150	मुक्त अमोनियम नाइट्रोजन	100
मुक्त अमोनियम नाइट्रोजेट	4	4	नाइट्रोट नाइट्रोजन	20
नाइट्रोट नाइट्रोजन	10	10	साइनाइट सी एन के रूप में	0. 2
साइनाइट सी एन के रूप में	0. 2	0. 2	बोनेडियन शी के लार में	0. 2
बोनेडियम शी के रूप में	0. 2	0. 2	आर्केट पी के रूप में	0. 2
आर्सेनिक ए एस के रूप में	0. 2	0. 2	फार्केट पी के रूप में	5
नियंत्रित पिंड	100	100	तेन ओर चिह्नाई	10
प्रैल थीर चिह्नाई	10	10	--नियंत्रित पिंड	100
*हैक्साबेलेंट कोमियम सी आर के रूप में	0. 1	0. 1	फ्लोराइट एफ के रूप में	10
*कुल कोमियम सी आर के रूप में	2. 0	2. 0	*हैक्साबेलेंट कोमियम सी आर के रूप में	0. 1

**क्रोमेट निष्कासन यूनिट के निकास
में पालन किये जाने के लिये।

—सम्मिश्र उर्वरक, कैलियम जिसमें अमोनियम नाइट्रोजन और अमोनियम नाइट्रोजेट फास्फेट उर्वरक नहीं है	1 जनवरी, 1982 से चालू किये गये संयंत्र	1 जनवरी, 1982 से पूर्ण चालू किये गये संयंत्र	(क)	(ख)
--पी एच	6. 5-8. 0	6. 5-8. 0	--पी एच	6. 5-8. 0
अमोनियम नाइट्रोजन	50	75	अमोनियम नाइट्रोजन	50
—कुल केलडाल अमोनियम नाइट्रोजेट	4	4	मुक्त अमोनियम नाइट्रोजेट	100
—नाइट्रोट नाइट्रोजन	10	10	नाइट्रोट नाइट्रोजन	20
—साइनाइट सी एन के रूप में	0. 2	0. 2	साइनाइट सी एन के रूप में	0. 2
--बोनेडियम शी के रूप में	0. 2	0. 2	बोनेडियन शी के लार में	0. 2
--आर्सेनिक ए एस के रूप में	0. 2	0. 2	आर्सेनिक ए एस के रूप में	0. 2
—नियंत्रित पिंड	100	100	फार्केट पी के रूप में	5
फ्लोराइट एफ के रूप में	10	10	तेन ओर चिह्नाई	10
*हैक्साबेलेंट कोमियम सी आर के रूप में	0. 1	0. 1	--नियंत्रित पिंड	100
*कुल कोमियम सी आर के रूप में	2. 0	2. 0	फ्लोराइट एफ के रूप में	10

*फ्लोराइट निष्कासन यूनिट के निकास में पालन किये जाने के लिये।
यदि आदाता प्रणाली में ऐसी मांग हो तो फ्लोराइट एफ के रूप में 1. 5
मि.ग्रा./लि. तक सीमित होगा।

**क्रोमेट निष्कासन यूनिट के निकास में पालन किये जाने के लिये।

—सम्मिश्र उर्वरक जिसमें कैलियम अमोनियम नाइट्रोजन और अमोनियम नाइट्रोजेट उर्वरक सम्मिलित हैं।	1 जनवरी, 1982 से चालू किए गए	1 जनवरी, 1982 से पूर्व चालू किए गए	(क)	(ख)
--पी एच	6. 5-8. 0	6. 5-8. 0	--पी एच	6. 5-8. 0
अमोनियम नाइट्रोजन	50	75	अमोनियम नाइट्रोजन	50
मुक्त अमोनियम नाइट्रोजेट उर्वरक सम्मिलित हैं।	100	100	मुक्त अमोनियम नाइट्रोजेट उर्वरक सम्मिलित हैं।	100
नाइट्रोट नाइट्रोजन	20	20	नाइट्रोट नाइट्रोजन	20
साइनाइट सी एन के रूप में	0. 2	0. 2	साइनाइट सी एन के रूप में	0. 2
बोनेडियन शी के लार में	0. 2	0. 2	बोनेडियन शी के लार में	0. 2
आर्सेनिक ए एस के रूप में	0. 2	0. 2	आर्सेनिक ए एस के रूप में	0. 2
फार्केट पी के रूप में	5	5	फार्केट पी के रूप में	5
तेन ओर चिह्नाई	10	10	तेन ओर चिह्नाई	10
--नियंत्रित पिंड	100	100	--नियंत्रित पिंड	100
फ्लोराइट एफ के रूप में	10	10	फ्लोराइट एफ के रूप में	10
*हैक्साबेलेंट कोमियम सी आर के रूप में	0. 1	0. 1	*हैक्साबेलेंट कोमियम सी आर के रूप में	0. 1
*कुल कोमियम सी आर के रूप में	2. 0	2. 0	*कुल कोमियम सी आर के रूप में	2. 0

*फ्लोराइट निष्कासन यूनिट के निकास में गारा फिरोजारे के निरै परे
भादाता प्रणाली में ऐसी मांग हो तो फ्लोराइट एफ के रूप में 1. 5
मि.ग्रा./लि. तक सीमित होगा।

**क्रोमेट निष्कासन यूनिट के निकास में पालन किये जाने के लिये।

—सीधा फास्फोटिक उर्वरक पी एच	7. 0-9. 0
फार्केट पी के लार में	5
तेन ओर चिह्नाई	10
नियंत्रित पिंड	100
*फ्लोराइट एफ के रूप में	10
*हैक्साबेलेंट कोमियम सी आर के रूप में	0. 1
*कुल कोमियम सी आर के रूप में	2. 0
उर्वरक	
-फार्केटिन	फार्केटिन
उर्वरक	प्रिमिट विनियोग प्रिनिट
(फ्लोराइट थीर कणिकीय पश्चात्य उर्वरक)	फ्लोराइट का कणिकीय कार्गि कीप पदार्थ का 150 मि. पिन्ड थीर पिनाई

वट्टान फार्केट का कणिकीय कार्गि कीप पदार्थ का 150 मि.
पिन्ड थीर पिनाई

—यूरिया (कणिकीय पदार्थ उत्पादन)	प्रिलिंग टावर चालू 1-1-1982 से पूर्व के पश्चात् चालू	उत्पाद का 150 मि.ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर, या 3 कि.ग्रा. प्रति टन उत्पाद का 50 मि.ग्रा. प्रति सामान्य घ. मीटर, या 0.5 कि.ग्रा. प्रति टन
---------------------------------------	--	---

*फ्लोराइड निष्काशन यूनिट के निकास में पालन किये जाने के लिये। प्रथम आदाना प्रणाली में ऐसी सांग हो तो फ्लोराइड एक के रूप में 1.5 मि.ग्रा./मि.
तक सीमित होगा।

**फ्रोमेट बिल्काशन यूनिट के निकास में पालन किये जाने के लिये।

18. एस्ट्रूमिनियम कणिकीय पदार्थ उत्पादन

—निस्ताप्तम्	कणिकीय पदार्थ का 250 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर
—प्रयत्न	कणिकीय पदार्थ का 150 मि. ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर

19. कैलिशियम कणिकीय पदार्थ

कारबाइड उत्पादन

—भट्टा	250 मि.ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर
--------	---------------------------------------

—आकं भट्टी

150 मि.ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर

20. कार्बन अल्युम कणिकीय पदार्थ

उत्पादन

150 मि.ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर

21. नांबा, सीमा,

ओर प्रगल्लन श्वार परिवर्तक कारक में संकर के आक्साइड का उत्पादन

यहि गैसो का मन्दपूर्ण गैसिड के विनियोग के लिये उत्पादन किया जाना चाहिये। इसके सलकर डाइमोर्साइड उत्पादन को सीमित।
--

उत्पाद के केन्द्र (यह नी प्रति.) गमिह के 4 कि.ग्रा. प्रति टन से अधिक नहीं होनी चाहिये।
--

22. नाइट्रिक नाइट्रोजन के प्राप्तिहक

प्राप्त (नाइट्रोजन का उत्पादन
के आक्साइड का
उत्पादन)

उत्पादित करण्योर् उपित्र (संवेदन के पूर्व के प्रति इन नाइट्रोजन के आक्साइड का 3 कि.ग्रा.

23. सल्फ्यूरिक

अमल

(सल्फर डाइ-

आक्साइड और

प्रमल मिस्ट का

उत्पादन)

सल्फर

आइ-आक्साइड उत्पादन

प्रमल मिस्ट

उत्पादित संकेन्द्रिय (एच सी प्रति इन) प्रमल का 4 कि.ग्रा. प्रति टन
--

50 मि.ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर

24. लोहा और कणिकीय पदार्थ उत्पादन

इस्पात (एकीकृत)

-सिटरन संयंत्र	150 मि.ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर
----------------	---------------------------------------

-इस्पात निर्माण

-सामान्य संक्रियाओं के द्वारा	150 मि.ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर
----------------------------------	---------------------------------------

-आक्सीजन लैंगिंग के

द्वारा	100 मि.ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर
--------	---------------------------------------

-रोखिंग मिन

150 मि.ग्रा. प्रति सामान्य घन मीटर

-कोक भट्टी से कार्बन उत्पादित कोक का 3 कि.ग्रा.

मोनोक्साइड प्रति टन।"

5. मूल नियमों की दूसरे अनुसूची में, स्तरम् (3) के अधीन, क्रम

संबंधीक 2 के सामने, प्रविष्टि (1) और (2) के साथ पर विन-
लिखित प्रविष्टियाँ रखी जायेंगी, अपेक्षा:-

"(1) भल्लनियंक, ज्ञान

(2) प्रावेशिक नियंत्रक खान, जिसकी स्थानोंपर प्रतिलिपि हो।"

[व. 1(18)/86-पी एष]]

ति. ना. शेषन, मंत्रिव

मूल नियम का.आ.स. 844(अ) तारीख 19-11-86 के अधीन
प्रकाशित किये गये और संगोष्ठवारी तिवार का.आ.स. 82(अ), 83
मीर 84 (अ) तारीख 16-2-87 द्वारा प्रकाशित हुए। इससे संगोष्ठव
नियम का.आ.स. 399(अ) तारीख 16-4-1987 के अधीन प्रधिमूलित
किया गया; तोतरा संशोधन नियम का.आ.स. 443(अ) तारीख
28-4-1987 के अधीन प्रधिमूलित किया गया।

S.O. 64 (E):—In exercise of the powers conferred by section 25 of the Environment (Protection) Act, 1986 (29 of 1986), the Central Government hereby makes the following rules further to amend the Environment (Protection) Rules, 1986, namely:—

1. (1) These rules may be called the Environment (Protection) Fourth Amendment Rules, 1987.

(2) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. In the Environment (Protection) Rules, 1986 (hereinafter referred to as the principal rules), sub-rule (3) of rule 4
shall be re-enumerated as sub-rule (3a) of that rule and after
sub-rule (3) of rule 4, the following sub-rule shall be inserted, namely:—

"(3b) Where the proposed direction is for the stoppage
or regulation of electricity or water or any other service
affecting the carrying on any industry, operation or process
and is sought to be issued to an officer or an authority, a
copy of the proposed direction shall also be endorsed to
the occupier of the industry, operation or process, as the
case may be, and objections, if any, filed by the occupier
with an officer designated in this behalf shall be dealt with
in accordance with the procedures under sub-rules (3)
and (4) of this rule.

Provided that no opportunity of being heard shall be given to the occupier if he had already been heard earlier and the proposed direction referred to in sub-rule (3b) above for the stoppage or regulation of electricity or water or any other service was the resultant decision of the Central Government after such earlier hearing."

3. In the principal rules, for rule 6, the following rule shall be substituted, namely:—

"6. Procedure for taking samples:

The Central Government or the officer empowered to take samples under section 11 shall collect the sample in sufficient quantity to be divided into two uniform parts and effectively seal and suitably mark the same and permit the person from whom the sample is taken to add his own seal or mark to all or any of the portions so sealed and marked. In case where the sample is made up in containers or small volumes and is likely to deteriorate or be otherwise damaged if exposed, the Central Government or the officer empowered shall take two of the said samples without opening the containers and suitably seal and mark the same. The Central Government or the officer empowered shall dispose of the samples so collected as follows:—

- (i) One portion shall be handed over to the person from whom the sample is taken under acknowledgement; and
- (ii) the other portion shall be sent forthwith to the environmental laboratory for analysis".

4. In the schedule I to the principal Rules, after serial number 11 and the entries relating thereto the following serial numbers and entries shall be inserted, namely:—

1	2	3	4
"12. Coke ovens		Concentrations in the effluents when discharged into inland surface waters not to exceed milligramme per litre (except for pH)	
pH	5.5—9.0		
Biochemical Oxygen Demand (20°C for 5 days)	30		
Suspended Solids	100		
Phenolic Compounds (As C ₆ H ₅ OH)	5		
Cyanides (as CN)	0.2		
Oil & Grease	10		
Anammonical Nitrogen (as N)	50		

1	2	3	4
13. Synthetic Rubber		Concentration in the effluents when discharged into inland surface waters not to exceed milligramme per litre (except for colour, and pH)	
Colour	Absent		
pH	5.5—9.0		
Biochemical Oxygen Demand (20°C for 5 days)	50		
Chemical Oxygen Demand	450		
Oil & Grease	10.0		
14. Small Pulp and Paper Industry		Concentration not to exceed milligramme per litre (except for pH and sodium absorption ratio)	
*Discharge into inland surface water	pH	5.5—9.0	
	Suspended Solids	100	
Disposal on land	BOD	30	
	pH	5.5—9.0	
	Suspended Solids	100	
	BOD	100	
	Sodium Absorption Ratio	25	
15. Fermentation Industry (Distilleries, Maltries and Breweries)		Concentration in the effluents not to exceed milligramme per litre (except for pH and colour & Odour)	
	pH	5.5—9.0	
	Colour & Odour	Absent	
	Suspended Solids	100	
	BOD (5 days at 20°C)		
	--disposal into inland surface waters	30	
	--disposal on land	100	

*Waste water generation shall not exceed 250 metre cube per tonne of paper produced.

1	2	3	4	1	2	3	4
1. Leather Tanneries	Concentration in the effluents not to exceed milligramme per litre (except for pH and percent sodium)			Vanadium as V	0.2	0.2	
	Inland Surface Waters	Public Sewers	Land for Irrigation	Arsenic as As	0.2	0.2	
			Marine Coastal areas	Suspended Solids	100	100	
	(a)	(b)	(c)	Oil and Grease	10	10	
Suspended Solids	100	00	200	*Hexavalent Chromium as Cr	0.1	0.1	
BOD-5 days at 20°C	30	350	100	*Total Chromium as Cr	2.0	2.0	
pH	6.0-9.0	6.0-9.0	6.0-9.0	6.0-9.0			
Chlorides (as Cl)	1000	1000	—				
Hexavalent Chromium (Cr+6)	0.1	0.2	0.1	1.0			
Total Chromium (as Cr)	2.0	2.0	2.0	2.0			
Sulphides (as S)	2.0	5.0	—	5.0			
Sodium, percent	—	60	60	—			
Boron (as B)	2.0	2.0	2.0	—			
Oil & Grease	10	20	10	20			
17. Fertilizer Industry	Concentration in the effluents not to exceed milligramme per litre (except for pH)			Straight Nitrogenous Fertilizers including Calcium Ammonium Nitrate and Ammonium Nitrate Fertilizers	Plants commissioned January 1, 1982 onwards	Plants commissioned prior to January 1, 1982	
Effluents	Plants Commissioned January 1, 1982 onwards	Plants Commissioned prior to January 1, 1982		(a)	(b)		
—Straight Nitrogenous Fertilizers, excluding the Calcium Ammonium Nitrate and Ammonium Nitrate Fertilizer				pH	6.5-8.0	6.5-8.0	
pH	6.5-8.0	6.5-8.0		Ammonical Nitrogen	50	75	
Ammonical Nitrogen	50	75		Total Kjeldahl Nitrogen	100	150	
Total Kjeldahl Nitrogen	100	150		Free Ammonical Nitrogen	4	4	
Free Ammonical Nitrogen	4	4		Nitrate Nitrogen	20	20	
Nitrate Nitrogen	10	10		Cyanide as CN	0.2	0.2	
Cyanide as CN	0.2	0.2		Vanadium as V	0.2	0.2	
				Arsenic as As	0.2	0.2	
				Suspended Solids	100	100	
				Oil & Grease	10	10	
				*Hexavalent Chromium as Cr	0.1	0.1	
				*Total Chromium as Cr	2.0	2.0	

* To be complied with at the outlet of chromate removal unit.

1	2	3	4	1	2	3	4
Complex fertilizers excluding Calcium Ammonium Nitrate, Ammonium Nitrate & Ammonium	Plants commissioned January 1, 1982 onwards	Plants commissioned prior to January 1, 1982		Free Ammonical Nitrogen	100	100	
Nitrophosphate Fertilisers	(a)	(b)		Nitrate Nitrogen	20	20	
pH	6.5—8.0	6.5—8.0		Cyanide as CN	0.2	0.2	
Ammonical Nitrogen	50	75		Vanadium as V	0.2	0.2	
Free Ammonical Nitrogen	4	4		Arsenic as As	0.2	0.2	
Total Kjeldahl Nitrogen	100	150		Phosphate as P	5	5	
Nitrate Nitrogen	10	10		Oil & Grease	10	10	
Cyanide as CN	0.2	0.2		Suspended Solids	100	100	
Vanadium as V	0.2	0.2		*Fluoride as F	10	10	
Arsenic as As	0.2	0.2		**Hexavalent Chromium as Cr.	0.1	0.1	
Phosphate as P	5	5		**Total Chromium as Cr.	2.0	2.0	
Oil and Grease	10	10					
Suspended Solids	100	100					
*Fluoride as F	10	10					
**Hexavalent Chromium as Cr	0.1	0.1					
**Total Chromium as Cr.	2.0	2.0					
*To be complied with at the outlet of fluoride removal unit. If the recipient system so demands, fluoride as F shall be limited to 1.5 mg/l.				**To be complied with at the outlet of chromate removal unit.			
Complex fertilizers including Calcium Ammonium Nitrate, Ammonium Nitrate & ammonium nitrophosphate Fertilisers	Plants commissioned January 1, 1982 onwards	Plants commissioned prior to January 1, 1982		Straight Phosphatic Fertilizers	pH	7.0—9.0	
pH	6.5—8.0	6.5—8.0		Phosphate as P	5		
Ammonical Nitrogen	50	75		Oil and Grease	10		
				Suspended Solids	100		
				*Fluoride as F	10		
				**Hexavalent Chromium as Cr	0.1		
				**Total Chromium as Cr.	2.0		
*To be complied with at the outlet of chromate removal unit.				Emissions			
Complex fertilizers including Calcium Ammonium Nitrate, Ammonium Nitrate & ammonium nitrophosphate Fertilisers	(a)	(b)		—Phosphatic Fertilizers (Fluoride and particulate matter emission)	Phosphoric acid manufacturing unit Granulation, mixing and grinding of rock-phosphate	25 milligramme per normal cubic metre as total Fluoride 150 milligramme per normal cubic metre of particulate matter	
pH	6.5—8.0	6.5—8.0		—Urea (Particulate)	Prilling Tower		
Ammonical Nitrogen	50	75					

1	2	3	4	1	2	3	4
	matter emission)	Commissioned prior to 1-1-1982	150 milligramme per normal cubic metre or 2 kilogramme per tonne of product.	22.	Nitric Acid (emission of oxides of nitrogen.	Emission of Oxides of Nitrogen	3 kilogramme of oxides of nitrogen per tonne of weak acid (before concentration) produced.
		Commissioned after 1-1-1982	50 milligramme per normal cubic metre or 0.5 kilogramme per tonne of product.	23.	Sulphuric Acid (emission of sulphur dioxide and acid mist)	Sulphur dioxide Emissions Acid mist	4 kilogramme per tonne of concentrated (one hundred per cent) acid produced. 50 milligramme per normal cubic metre
			*To be complied with at the outlet of fluoride removal unit. If the recipient system so demands, fluorides as F shall be limited to 1.5 mg./l.				
			**To be complied with at the outlet of chromate removal unit.				
18.	Aluminiun	Particulate Matter Emission —Casting —Smelting	250 milligramme per normal cubic metre of particulate 150 milligramme per normal cubic metre of particulate matter	24.	Iron & Steel (Integrated)	Particulate Matter Emission —Gilding Plant —Steel making —during normal operations —during oxygen lancing —Rolling Mill Carbon monoxide from coke oven	150 milligramme per normal cubic metre 150 milligramme per normal cubic metre 400 milligramme per normal cubic metre 150 milligramme per normal cubic metre 3 kilogramme per tonne of coke produced."
19.	Calcium Carbide	Particulate Matter Emission —Kiln	250 milligramme per normal cubic metre				
		—Arc Furnace	150 milligramme per normal cubic metre				
20.	Carbon Black	Particulate Matter Emission	150 milligramme per normal cubic metre				
21.	Copper, Lead and Zinc Smelting	Particulate Matter Emission in concentrator Emission of Oxides of sulphur In Smelter & Converter	150 milligramme per normal cubic metre Off-gases must be utilised for sulphuric acid manufacture. The limits of sulphur dioxide emission from stack shall not exceed 4 kilogramme per tonne of concentrated (One hundred per cent) acid produced.				

5. In the Schedule II to the principal rules, under column (3), against serial number 2, for the entries (i) and (ii), the following entries shall be substituted, namely:—

(i) Controller General of Mines

(ii) Regional Controller of Mines having local jurisdiction".

[No. 1(18)/86—PL]

T.N. SESHAN, Secy.

Principal Rules published vide SO No. 844 (E) dated the 19th November, 1986. Amending rules published vide SO No. 82 (E), 83 (E) and 84 (E) dated 16th February, 1987;

Second Amendment rules notified under SO No. 399 (E) dated 16th April, 1987; Third Amendment rules notified under SO No. 433(E) dated 28th April, 1987;

